

**浙江华海天诚药业有限公司年产 80 吨赖诺普利、
300 吨厄贝沙坦原料药项目
其他需要说明的事项**

浙江华海天诚药业有限公司

二〇二一年十二月

目 录

第 1 章	环境保护设施设计、施工和验收过程简况	1
1.1	设计简况.....	1
1.2	施工简况.....	1
1.3	验收过程简况.....	1
1.3.1	项目建设情况	1
1.3.2	受委托机构情况	2
1.3.3	项目验收情况	3
1.4	公众反馈意见及处理情况.....	3
1.4.1	环境影响评价期间	3
1.4.2	验收期间	3
第 2 章	其他环境保护措施的落实情况	5
2.1	制度落实情况.....	5
2.1.1	环保组织机构及规章制度	5
2.1.2	环境风险防范措施	5
2.1.3	环境监测计划	10
2.2	配套措施落实情况.....	11
2.2.1	原有生产线按期淘汰及提升改造	11
2.2.2	排污权交易情况	11
2.2.3	大气防护距离	11
第 3 章	整改工作情况	12

第1章 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目总体设计单位：浙江美阳国际工程设计有限公司。

根据环评报告进行设计，总体原则为：

本项目对 9、17 车间进行推倒重建，淘汰原有的厄贝沙坦和赖诺普利生产线，严格按照“管道化、密闭化、自动化”的要求新建生产线。进行专业防泄漏、防火、防爆、防尘、防毒、防腐蚀设计，确保工艺技术安全可靠、环保合规性、职业健康符合性。

1.2 施工简况

本项目于 2020 年 1 月份开始改造建设，2021 年 1 月建成。

1.3 验收过程简况

1.3.1 项目建设情况

环评备案建设内容为对9、17车间进行推倒重建，淘汰原有的厄贝沙坦和赖诺普利生产线，严格按照“管道化、密闭化、自动化”的要求新建生产线，并在充分利用富余总量的基础上扩大厄贝沙坦和赖诺普利的产能，形成年产300吨厄贝沙坦和80吨赖诺普利的生产能力。实际已完成环评备案内容的建设。

根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）等国家和浙江省有关规定，2021 年 12 月，公司委托浙江环监测工程有限公司承担了本项目竣工环境保护验收监

测工作。浙江环境监测工程有限公司收集相关资料，开展现场踏勘和调查，编写了该项目环境保护设施竣工验收监测方案（以下简称监测方案）。根据监测方案，公司委托浙江环境监测工程有限公司、浙江宏超环境检测有限公司、中检科（北京）测试技术有限公司等 3 家监测单位对该项目进行了现场监测。

1.3.2 受委托机构情况

浙江环境监测工程有限公司成立于 2006 年，为浙江省生态环境监测中心下属国有企业。主要从事环境监测服务、环境监理、环保产品检测服务、环境工程、环境自动监测设施建设和运营维护、环境检测设备、仪器和试剂供应等业务。

浙江环境监测工程有限公司现有员工 300 余人，其中教授级高级工程师 1 人，高级工程师 69 人，工程师 65 人，助理工程师 46 人。硕士研究生以上学历人员 64 人，本科学历人员 169 人。涵盖了环境工程、环境科学、化学、精细化工、高分子材料与工程、海洋科学等多种专业领域。人员配置具备年轻化、知识化和专业化的特点，监测人员持证上岗，基本适应公司监测、科研业务的需要。

目前拥有实验室建筑面积 4000 余平方米，拥有各类实验室仪器 280 余台套。公司通过计量认证的项目包括水（含大气降水）和废水；环境空气和废气；土壤、底质和固体废物；噪声、振动；加油站；海水；机动车；煤质；共 8 大类 293 项。

1.3.3 项目验收情况

2021年12月，浙江环监测工程有限公司完成《浙江华海天诚药业有限公司年产80吨赖诺普利、300吨厄贝沙坦原料药项目竣工环境保护验收监测报告》；2021年12月8日，公司开展了项目竣工环境保护验收专家评审会，专家出具验收检查意见；验收组认为该项目基本符合环保设施竣工验收条件，同意通过该项目环境保护设施竣工验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

1.4.1 环境影响评价期间

本次环评报告编制期间，建设单位根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（省政府令第364号）等相关法律法规的要求进行了公示。公示期间未接到对本项目持反对意见的电话、电子邮件等书面意见。建设单位开展的公众参与程序符合相关环保法律法规及规范要求，项目的公众参与工作总体符合环境影响评价技术要求。

1.4.2 验收期间

在建设项目竣工环保验收期间进行公众参与调查，广泛地了解听取民众的意见和建议，以便核查环评中环保设施（措施）的落实情况，以及项目营运期公众关心的环保问题，促使企业进一步做好环境保护工作。

为此，本次公众调查以问卷调查的形式开展，调查对象选取时兼顾不同距离、不同性别、不同年龄结构、不同文化水平，主要为本建

设项目附近村庄的居民和附近其他单位的职工。本次调查共计发放调查表 50 份，回收 50 份，回收率为 100%。

施工期公众意见调查结果：（1）98%的被调查者认为本项目施工期产生的噪声对生活和工作没有影响，剩余 2%的被调查者认为影响程度较轻；（2）96%的被调查者认为本项目施工期产生的扬尘对生活和工作没有影响，剩余 4%的被调查者认为影响程度较轻；（3）98%的被调查者认为本项目施工期产生的废水对生活和工作没有影响，剩余 2%的被调查者认为影响程度较轻；（4）98%的被调查者表示本项目施工期未发生扰民现象或纠纷，2%的被调查者表示本项目施工期有扰民现象或纠纷。

试运行期公众意见调查结果：（1）88%的被调查者认为本项目试生产期产生的废气对生活和工作没有影响，剩余 12%的被调查者认为影响程度较轻；（2）100%的被调查者认为本项目试生产期产生的废水对生活和工作没有影响；（3）100%的被调查者认为本项目试生产期产生的噪声对生活和工作没有影响；（4）98%的被调查者认为本项目试生产期固体废物储运及处理处置对生活和工作没有影响，剩余 2%的被调查者认为影响程度较轻；（5）100%的被调查者表示本项目试生产期未发生环境污染事故。

公众意见调查总体情况：100%的被调查者对天诚药业本项目的环境保护工作持满意态度。

第2章 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度落实情况

2.1.1 环保组织机构及规章制度

2.1.1.1 环保组织机构

天诚药业为更好地贯彻落实国家环境保护法律法规及对环境进行全面管理的要求，成立了环境保护管理机构，主要由 EHS 副总、EHS 经理、环保车间主任以及专职“三废”管理人员组成，职责为建立健全环境管理机制，贯彻落实国家关于环境保护的方针、政策和法律法规，全面负责公司的日常环境保护管理及环保设施运行管理工作，提高公司自主环境管理水平。

2.1.1.2 规章制度

天诚药业制定了一系列环境保护方面的管理制度和岗位责任制，包括《废水管理制度》、《废气管理制度》、《固废管理制度》、《雨水管理制度》、《环境监测管理制度》、《恩国 RTO 操作规程》、《气体和粉尘收集装置的使用操作规程》、《危险废物贮存场管理规定》等 42 项。在运行过程中，公司能较好地执行各项规章制度，并对全体员工进行环境保护知识培训，对环保岗位人员进行了专项操作技能培训，并加强现场监督管理，确保环保设施正常运行及废水、废气的达标排放。

2.1.2 环境风险防范措施

2.1.2.1 环境风险管理机构

天诚药业应急机构包括应急指挥部及下设各应急小组，应急指挥部主要由总指挥和副总指挥构成，应急小组主要有：应急指挥部，下设应急消防组、应急抢险组、医疗救护组、应急监测组、现场治安组、物资保障组、对外联络组、专家技术组等二级机构，各小组设组长一名。在应急过程中，所有应急人员应以一定形式将事故状况、应急工作状况等报告应急指挥部。指挥部根据事故及其处理状况，下达应急指令。应急队伍接受指令后，立即按照职责、分工行动。在行动过程中，随时将事故状况反馈给指挥部；指挥部根据反馈情况再次下达指令，直到完成应急事故处理。应急过程中各应急人员以及应急指挥部应佩戴相应的标志性袖章，以示辨识。

2.1.2.2 环境风险应急预案及演练

华海天诚药业委托台州市环境科学设计研究院编制《浙江华海天诚药业有限公司突发环境事件应急预案》，2020年4月24日，台州市生态环境局临海分局对该应急预案进行了备案，备案号：331082-2020-037-H。

应急预案要求针对可能的环境事故情景及承担应急职责的不同人员，定期开展相应内容的培训，并按照预案要求开展应急演练。公司于2021年6月开展了危险化学品事故综合应急演练，并进行了演练的总结。

2.1.2.3 环境风险防范设施

(1) 围堰及事故应急池设置

厂区建有1个综合储罐区，围堰高度为93.5cm，每个储罐配套氮封，储罐外壁涂刷隔热漆，储罐区采取了相应的防腐防渗措施，同时建有单独的应急收集池2座，容积分别为20m³，若产生事故废水，通过泵送至废水处理站处理。

RTO废气处理区、废气预处理罐区、废水储罐区等区域均设置了高度为40~50cm的围堰，围堰内均采取了相应的防腐防渗措施，若产生事故废水，通过泵送至废水处理站处理。

事故应急池依托厂区内1个350m³和2个20m³的事故应急池，另外厂区东面一座空置容量为1250m³的废水调节池充当紧急事故应急池以及厂区内雨水管网总蓄水量为400m³，则整个厂区事故应急蓄水能力为2040m³。

若厂区出现事故性废水，确认雨排口的阀门关闭且雨水收集池内的应急泵打开，将事故废水泵入应急池暂存，经污水站处理后排放。



综合储罐区围堰



废气预处理罐区围堰



废水储罐区



PID检测仪

(2) 报警系统

全厂各车间共设置可燃气体报警仪 468 个，有毒气体报警仪 55 个。配备了 PID 检测仪，五合一便携式检测仪器，可以检测包括：PID（VOC 气体），H₂S，O₂ 含量，CO 含量、LEL（爆炸下限）。

(3) 应急处置物资储备

根据本项目应急预案，应急处置物资储备见表10-1。

表10-1 项目应急处置物资储备一览表

种类	设施与物资	现有数量	用途	存放位置	备注
应急收容物资	事故应急池兼初期雨水收集池	350m ³	收集消防废水、泄漏物	雨排口附近	现有
	废水站空置调节池	1250 m ³	收集消防废水、泄漏物	废水处理站	现有
	应急泵	5 台	消防废水转移	雨排口及雨水管网	现有
应急控制物资	灭火沙	1t	应急消防	全厂、各车间	现有
	堵漏工具	1 套	堵漏	机电修车间	现有
	堵漏物资（扳手、绑带、木塞、铁笼等）	若干	设备抢修、堵漏	应急仓库	现有
	堵漏气囊	10 个	堵漏	仓库	现有
	麻袋、塑料袋	若干	堵漏	仓库	现有
	石灰、活性炭、酸碱类等吸收材料	1t	应急吸附	厂区罐区以及车间周围	现有
应急	防毒口罩	20 只	应急抢修、抢险	仓库	现有
	口罩	50 只	应急防护	仓库	现有

种类	设施与物资	现有数量	用途	存放位置	备注
防护物资	正压式空气呼吸器	5 台	应急防护	南门内岗值班室	现有
		2 台	应急防护	3 号应急物资库	现有
		2 台	应急防护	消防应急物资车	现有
		1 台	应急防护	16 车间依非韦伦粗品岗位	现有
	轻型防化服	4 套	应急防护	南门内岗值班室	现有
	重型防化服	2 套	应急防护	南门内岗值班室	现有
	消防作战服（防火服）	6 套	应急防护	南门内岗值班室	现有
	橡胶手套	若干	应急防护	仓库	现有
	喷淋洗眼器	20 套	医疗救护	全厂各车间	现有
	防护眼镜	若干	医疗救护	仓库	现有
	高筒雨靴	若干	应急防护	仓库	现有
应急洗消物资	活性炭	2t	现场洗消	仓库	现有
	酸性物资（盐酸）	若干	现场洗消	盐酸储罐	现有
	碱性物资（氢氧化钠）	若干	现场洗消	甲类仓库	现有
应急监测物资	固定可燃气体探头	若干	应急监测	全厂	现有
	便携式可燃气体检测仪（五合一）	11 套	应急监测	各车间、安环部	现有
	废水采样瓶	若干	应急监测	宏超公司（新行政大楼 6 楼）	现有
	便携式 pH 监测仪	1 套	应急监测	宏超公司（新行政大楼 6 楼）	现有
	pH 试纸	若干	应急监测	各车间	现有
	移动式大气采样仪	4 套	应急监测	宏超公司（新行政大楼 6 楼）	现有
	COD 监测设备	4 台	应急监测	宏超公司（新行政大楼 6 楼）	现有
	其他废水监测设备	若干	应急监测	宏超公司（新行政大楼 6 楼）	现有
	废水采样瓶	若干	应急监测	全厂	现有
其他物资	移动应急灯	10 只	应急照明	各车间、仓库、办公楼	现有
	手电	若干	应急照明	若干	现有
	警戒线	若干米	治安警戒	各车间、保安部	现有
	警戒带	5 盘	治安警戒	保安部	现有
	锥形路障	9 个	治安警戒	南门内岗值班室	现有
	标志袖章	若干	应急人员标识	应急仓库	现有
	风向标	16	指示风向	公司主干道	现有
	防爆对讲机	160 只	应急联络	各车间	现有
	扩音喇叭	4 只	应急指挥	应急仓库	现有
	应急电话（专线）	2 个	应急联络	南门值班室	现有
	应急发电机	4 台（670kw）	应急发电	一号工程楼	现有
注：消防物资具体要求按安监和消防设计配置。					

（4）初期雨水及清下水

天诚药业厂区目前设有 1 个雨水排放口，配套切断阀门和监控设施。开始下雨时，确认雨排口的阀门关闭且雨水收集池（即 350m³ 事故应急池）内的应急泵打开，将初期雨水泵入应急池暂存，经污水站处理后排放。后期洁净的雨水通过关闭应急泵，并打开雨水收集池的雨排阀门，将洁净的雨水外排。目前园区已开始实施晴天和小雨天不能排清下水，大雨天也需经当地环保部门许可才能排放清下水的措施，洁净雨水外排量较少。

目前，蒸汽冷凝水部分回用至循环水池、废气喷淋塔，部分进入 RTO 急冷塔溢流降温使用后，与循环冷却水排水和后期洁净雨水一并进入污水处理站，最终经总排口进入园区污水管网。尚未实施清下水单独的排水纳管系统改造。

2.1.3 环境监测计划

公司制定了年度环境监测计划，详见表2.1-2

表2.1-2 环境监测内容

污染源	污染物项目	频次
废水	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、五日化学需氧量、色度、悬浮物、挥发酚、锌、硫化物、石油类、甲苯、氯化物、可吸附卤化物	1次/月
有组织废气	氯化氢、二氯甲烷、甲苯、甲醇、非甲烷总烃、乙酸乙酯、异丙醇、环己烷、氨、丙酮	1次/季度
厂界无组织	氯化氢、甲苯、甲醇、非甲烷总烃、乙酸乙酯、丙酮、氨、四氢呋喃、二氯甲烷	1季/年

噪声	东西南北厂界	1 次/季度
----	--------	--------

2.2 配套措施落实情况

2.2.1 原有生产线按期淘汰及提升改造

根据环评备案：本次技改项目新建项目生产线，实现年产 300 吨厄贝沙坦、80 吨赖诺普利的生产能力，技改项目实施后淘汰现有的 120t/a 厄贝沙坦、50t/a 赖诺普利项目。**实际落实情况：**与环评备案一致。

2.2.2 排污权交易情况

本项目在现有厂区现有车间进行改扩建，利用现有的环保处理设施和固废堆放场地，不新增建设用地，属于“零土地”技改项目，且 COD_{cr}、氨氮、二氧化硫、氮氧化物和 VOCs 等重点污染物均在原核定总量范围之内。不需要进行排污权交易。

2.2.3 大气防护距离

根据环评，本项目无需设置大气环境保护距离。

第3章 整改工作情况

2021年12月8日，公司召开了该项目竣工环境保护验收会，根据会议要求，公司进一步规范了环保环保管理工作，对各项环保管理制度进行梳理修订，查漏补缺。完善环保设施运行及检修台账，确保各项污染物达标排放，严格总量控制，加强环保技术监督和考核工作。

对公司的各项污染防治设施加强日常管理工作，规范操作流程。水污染防治方面，按分质分类要求对各类废水进行处理，日常加强预处理设施及废水总处理设施运行维护，定期监测，确保废水稳定达标排放。废气污染防治方面，加强厂区各工序废气收集，持续提升装备水平，减少无组织排放，做好废气预处理，做好各类废气处理设施运行维护，定期监测，确保废气稳定达标排放；固废污染防治方面，进一步完善固废堆场建设，及时登记固废台账，危废转移严格报批手续并执行转移联单制度，防止二次污染。噪声污染防治方面，定期对噪声防治设施进行检查维护，尽量采用低噪音设备，减震降噪，定期开展监测，不断完善噪声防治措施。

公司定期组织员工进行环保规章制度，风险事故应急等相关内容的培训工作，组织进行突发环境事件的演习，增强员工的环保意识，并做好培训和演习台账。严格按照排污许可等要求开展监测，并按信息公开要求开展企业信息公开。